

serilor® MAXITRONIC

115-120v: MXTR-137; MXTR-148

220v: MXTR-237; MXTR-248

The medium size, fully automatic precision squeegee sharpener with two industrial strength diamond sharpening wheels. This free-standing unit can sharpen 37" (94cm) in models MXTR-137 - MXTR-237 and up to 48" (122 cm) in models MXTR-148 - MXTR-248.



MACHINE SPECIFICATIONS:

SHARPENING LENGTH: MXTR-137; MXTR-237: 37" (94 cm) - MXTR-148; MXTR-248: 48" (122cm)

SHARPENING PROFILE: Two straight/square-edge wheels supplied as standard (other profiles and custom wheels available)

DIAMOND WHEEL GRIT: 120 and 230 grit supplied standard (other grit sizes available).

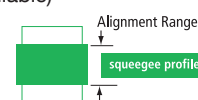
MATERIAL REMOVAL: Recommended rate not more than 0.0025" (0.05-0.10mm).

BLADE HEIGHT TOLERANCE: +/- 0.006" (0.15mm) measured from end to end.

POWER REQUIREMENT: MXTR-137; MXTR-148 = 115-120v AC 2Amp; MXTR-237; MXTR-248 = 220-230v AC 1Amp - Please specify.

PHYSICAL SIZE:

- **37" (94cm) Model:** Length: 57" (145 cm) Height: 46" (117 cm) Width: 27" (69 cm)
- **48" (122cm) Model:** Length: 73" (185 cm) Height: 46" (117 cm) Width: 27" (69 cm)



ADVANTAGES:

- Sharpens a wide range of squeegee materials (**some materials sharpen better than others***), including single and multiple durometer.
- Uniform grinding pressure and adjustment for material removal
- Secures squeegee by the blade during sharpening
- Accommodates various squeegee holders
- Includes two industrial strength diamond wheels with a 5-year warranty against diamond wear with normal use
- Includes vacuum system on 100-115V models. 220V models supplied with spare parts kit. (Vacuum to be supplied locally by customer).

SELECTION OF OPTIONAL GRIT SIZES AND PROFILES INCLUDING CUSTOM DESIGNED DIAMOND WHEELS.

CENTER-SHARP (220 OR 360 GRIT) Includes 60° angle for beveling 3/16" (5mm) squeegees. Improves printing rough or uneven substrates.

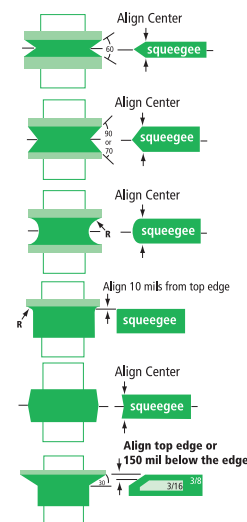
CENTER-BEVEL (220 GRIT) Two angles available (70° or 90°) for beveling standard 3/8" (9.5mm) squeegees. Improves printing on rough or uneven substrates.

ROUND (120 GRIT) Rounds edges on standard 3/8" (9.5mm) squeegees for heavier ink deposit.

ROUND/SHARP COMBO (120 GRIT) Rounds only one edge of 3/8" (9.5mm) or 3/16" (5mm) squeegees for variable ink deposit applications.

HOLLOW-GRIND (230 GRIT) Hollows center of standard 3/8" (9.5mm) squeegees to help eliminate streaks and improve definition in fine line printing and coating applications.

CHISEL (230 GRIT) Includes 30° angle for chisel profiling 3/8" (9.5mm) or 3/16" (5mm) squeegees. Improves printing on 3-D substrates.



***BEFORE SHARPENING A SQUEEGEE,** consider the quality and age of the material as well as how clean it is.

1. **Identify the type of material.** Different squeegee blades sharpen differently. Most polyurethane, neoprene, and rubber blades sharpen well. A few, however, are made with special formulations that impart very high abrasion resistance. Such blades may take a long time to sharpen and overheat during the process. Others have thermo-plastic fillers added for ease of fabrication and sharpening. These may melt at relatively low temperatures. If you have such problems or questions about your material, please contact us.

2. **Check for aging of the material.** Most polyurethane squeegees will experience modifications to their physical characteristics with time. Signs of aging include: changed durometer, lost resilience, and lowered melting point. When this happens, the squeegee will tend to melt onto the sharpening wheel or show a fractured edge after sharpening.

DISTRIBUTED BY:

serilor® MAXITRONIC

115-120v: MXTR-137; MXTR-148

220v: MXTR-237; MXTR-248

El afilador preciso de tamaño mediano, totalmente automático, con dos ruedas de diamante de uso industrial. Esta unidad independiente en los modelos MXTR-137; MXTR-237 afilan regletas hasta 37" (95cm) y en los modelos MXTR-148; MXTR-248 hasta 48" (122cm).



ESPECIFICACIONES DE MÁQUINA:

MÁXIMO LONGITUD DE AFILAR: MXTR-137; MXTR-237: 37" (94 cm) - MXTR-148; MXTR-248: 48" (122cm)

PERFIL DE AFILAR: Viene como estándar con una rueda cuadrado/recta, para afilar regletas estándar de esta configuración.

GRANO DE LA RUEDA DE DIAMANTE: Una rueda de 120 y otra de 230 como estándar. (Ruedas adicionales están disponible en otros granos).

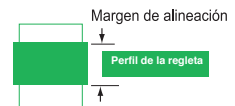
CANTIDAD DE ELIMINACION DE MATERIAL: se recomienda que no elimine más de 0.0025" (0.05mm-0.10mm).

TOLERANCIA ALTURA DE HOJA: (más o menos) +/-0.006" (0.15mm) midiendo de abajo/arriba.

REQUISITO DE ELECTRICIDAD: MXTR-137 = 115-120v AC 2Amp; MXTR-237 = 220-230v AC 1Amp

TAMAÑO FISICO:

- **Modelo de 37" (94cm):** Longitud: 57" (145 cm) Altura: 46" (117 cm) Ancho: 27" (69 cm).
- **Modelo de 76" (193cm):** Longitud: 73" (185 cm) Altura: 46" (117 cm) Ancho: 27" (69 cm).



VENTAJAS:

- Afila un rango amplio de materiales de regletas, (algunos materiales afilan mejor que otros*) incluyendo el simple y múltiple dureza.
- Presión y ajuste de la rueda uniforme.
- Asegura la regleta por la hoja del material durante el afilado
- Capacidad para varios tipos de porta-regletas.
- Incluye dos ruedas de diamante de fuerza industrial con una garantía de 5 años contra desgaste del diamante con el uso normal.
- Incluye un sistema de aspiración en los modelos de 110-115V. Modelos 220V suministran con un kit de repuesto. (Aspirador a suministrar localmente por el cliente).

RUEDAS DE DIAMANTE CON UN SURTIDO DE TAMAÑOS DE GRANO Y PERFILES DIFERENTES, INCLUYENDO DISEÑOS HECHOS POR PEDIDO ESPECIAL.

FILO CENTRAL SIMÉTRICO (GRANO #220 ó #360) Incluye ángulo de 60° para regletas biselado de 3/16" (5mm). Mejora la impresión sobre sustratos ásperos o disparejos.

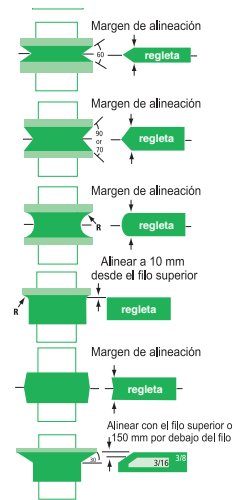
BISEL CENTRAL (GRANO #220) Disponemos de dos ángulos (70° ó 90°) para regletas con bisel estándar de 3/8" (9,5mm). Mejora la impresión sobre sustratos ásperos o disparejos.

REDONDO (GRANO #120) Redondea los filos en regletas estándar de 3/8" (9,5mm) para mayor alimentación de tinta.

COMBINACIÓN DE REDONDO CON FILO (GRANO #120) Redondea un solo filo de regletas de 3/8" (9,5mm) ó 3/16" (5mm) para un depósito variable de tinta.

CÓNCAVO (GRANO #230) Desbasta el centro de regletas estándar de 3/8" (9,5mm) para minimizar el rayado y mejorar la nitidez de la impresión de líneas finas y para aplicación de revestimientos.

CINCEL (GRANO #230) Incluye ángulo de 30° para configurar en cincel regletas de 3/8" (9,5mm) ó 3/16" (5mm). Mejora la impresión sobre sustratos tridimensionales.



***ANTES DE AFILAR UNA REGLETA,** considere la calidad y los años del material de la regleta al igual que su estado de limpieza.

1. **Identifique el tipo de material.** Cada tipo de hoja de regleta se afila de manera diferente. La mayoría de las hojas de poliuretano, neopreno y caucho se afilan bien. Unas pocas, sin embargo, están hechas de fórmulas especiales que les confieren una gran resistencia a la abrasión. Dichas hojas pueden tomar más tiempo en afilarse y se sobrecalientan durante el proceso. A otras se les han añadido rellenos termoplásticos para facilitar la fabricación y el afilado. Estas se pueden derretir a temperaturas relativamente bajas. Si tiene preguntas acerca del material, por favor comuníquese con nosotros.

2. **Verifique los años del material.** La mayoría de las regletas de poliuretano presentarán indicios de vejez y van a mostrar cambios a sus propiedades físicas, tales como: cambio de durómetro, pérdida de elasticidad y bajo punto de fusión. Cuando sucede, la regleta empieza a derretirse sobre la rueda o presenta un borde fisurado después del afilado.

DISTRIBUIDO POR:



FIMOR SAS - LE MANS
210 rue du Polygone
cedex 2 - 72058 LE MANS - FRANCE
Tel : + 33 (0)2 43 40 66 00
Fax : + 33 (0)2 43 40 00 95
http://www.fimor.fr / email : serilor@fimor.fr

FIMOR NORTH AMERICA
5404 Ashton Ct. Ste. D
SARASOTA - FL - 34233 - USA
Ph : +1 800 922 5138 / +1 941 921 5138
Fax : +1 941 921 5434
email : sales@encoreenginc.com

FIMOR CHINA
N° B-22, Diamond Villa, Changan County
Dongguan City, Guangdong Province CHINA
Ph : +86 769 85337821
Fax : +86 769 85337820
email : fimorchina@changan.net

Todas las especificaciones y diseños pueden ser modificados sin previo aviso